

Produto: 722-7003 **TINTA PARA EIXOS PRETO**

Descrição: É um primer anticorrosivo a base de resinas sintéticas de alta aderência, mono-componente.

Utilizada em pinturas de revestimentos monocomponente de secagem rápida:

Indicação:

<input type="checkbox"/> Estruturas	<input type="checkbox"/> Máquinas
<input type="checkbox"/> Bombas, Motores	<input type="checkbox"/> Painéis
<input type="checkbox"/> Válvulas e Tubulações	<input type="checkbox"/> Calhas e Canaletas

Vantagens: Tinta aplicada como primer em superfícies de aço, aço galvanizado, ferro fundido, latão, inox e alumínio. Apresenta ótimo rendimento, secagem rápida e proteção anticorrosiva.

Características:

Aspecto: Semi brilhante

Cor: Preto

Sólidos/volume: 42% ± 2

VOC: 503 g/L

Espessura seca recomendada por demão: 40 a 80 micrômetros

Rendimento teórico por galão: 37 m² na espessura seca de 40 micrômetros

O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.

Massa aproximada do galão: 4,104 kg

Vida útil em estoque: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Até 20% com Diluente 9026.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C

Ao toque:	10 minutos
Ao manuseio:	2 horas
Cura final:	5 dias

Intervalo entre

Mínimo:	30 minutos
Máximo:	1 dia

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800.

Aço carbono: Jateamento abrasivo, fosfatização de ferro ou zinco ou limpeza mecânica

Aço galvanizado e metais não ferrosos: Lixe levemente com lixa grana 40, elimine completamente o pó com um pano umedecido com o Diluente 9800.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,013" a 0,015" Filtro: Malha 60 Diluição: Não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Até 20% diluição se necessário	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C Temperatura da tinta: 5°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Diluente 9800.

Instruções para aplicação:

Agite a tinta vigorosamente, com agitador mecânico se possível. Confira se não há pigmentos retidos no fundo da lata.

Mistura o diluente.

Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.