Ficha Técnica

Indicação:

Revisão 2024.1

Produto:	131	FALCOLIT 131 BR		
Descrição:	Tinta alquídica brilhante, mono-componente, modificada			
	Utilizada em pinturas novas ou de manutenção de:			
	□ Estruturas	□ Painéis		

□ Máquinas ☐ Entre outros Não recomendada para serviços de imersão ou ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou

derramamentos de solventes.

Apresenta ótimo rendimento e secagem extra rápida Vantagens:

Pode ser aplicada diretamente em superficíes externas de reservatórios metálicos

Características:				
Aspecto:	Brilhante			
Cor:	Branco e outras cores			
Sólidos/volume:	34% ± 2			
VOC:	664 g/L			
Espessura seca recomendada por demão:	30 a 40 micrômetros			
Rendimento teórico por galão:	35 m² na espessura seca de 35 micrômetros			
O rendimento teórico não considera perdas devido ao mar superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas.	useio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da diluição ou espessura excessiva.			

Massa aproximada do galão: 3,852 kg Vida útil em estoque: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Até 15% com DILUENTE 9801 ALQUIDICO Diluição:

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

	Ao toque:	20 minutos
Secagem a 25°C	Ao manuseio:	12 horas
	Cura final:	5 dias
Intervalo entre	Mínimo:	2 horas
demãos a 25°C:	Máximo:	2 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO.

Aço carbono: Jateamento abrasivo, fosfatização de ferro ou zinco ou limpeza mecânica Aplicar sobre FALCOPOXI 328 ISOCIANATO ou FALCOCLAD 304 VERDE Aço galvanizado e metais não ferrosos:

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,013" a 0,015" Filtro: Malha 60 Diluição: Até 5% se necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluído: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Diluição: Até 15% se necessária		75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	, ,

Limpeza dos equipamentos:

Utilizar DILUENTE 9801 ALQUIDICO

Instruções para aplicação:

- Agite a tinta vigorosamente, com agitador mecânico se possível. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.