# Ficha Técnica

## Revisão 2024.1

Produto:	Comp. A: Comp. B:	359 359-900	FALCOPOXI 2628		Falcão INDUSTRIA QUIMICA		
Descrição:		Tinta époxi polia	liamida de alta espessura				
Indicação:		Utilizada como acabamento em superfícies de aço carbono em ambientes agressivos como:  □ Equipamentos e instalações expostas a atmosferas marítimas, plataformas de prospecção e produção de petróleo;  Não recomendada para serviços de imersão em ácidos.					
Norma:		Atende a Norma PETROBRAS N-2628					
Vantagens:		Acabamento para proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono expostas em meios agressivos com alta concentração de umidade e névoa salina.					

	Caracteristica	S:				
Aspecto:	Semi-brilhante	Semi-brilhante				
Cor:	Branco e outras cor	Branco e outras cores sob consulta				
Sólidos/volume da mistura:	87% ± 2	87% ± 2				
VOC:	114 g/L	114 g/L				
Espessura seca recomendada por demão:	100 a 240 micrôme	100 a 240 micrômetros				
Rendimento teórico por galão:	16 m² na espessura	16 m² na espessura seca de 200 micrômetros				
O rendimento teórico não considera perdas devido ao mar	iuseio inadequado do produto	, irregularidades ou por	osidades da superfície, preparaç	ão inadequada		
da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pintur	as, diluição ou espessura exce	ssiva.				
Proporção de mistura:	4 partes do compoi	4 partes do componente A para 1 parte do componente B				
Massa aproximada do galão:	Componente A:	5,184 kg	Componente B:	0,864 kg		
Vida útil da mistura (pot life):	2 horas a 25°C					
Vida útil em estoque:	Componente A:	12 meses	Componente B:	12 meses		
Para armazenamento do produto manter a lata fechada, se	em contato com intemperismo	ou umidade, em ambie	ntes com temperaturas abaixo d	le 40°C		
Diluição:	Até 20% com DILUENTE 9027 EPOXI					

Secagem a 25°C	Ao manuseio:	16 horas
Secagem a 25 C	Cura final:	10 dias
Intervalo entre	Mínimo:	16 horas
demãos a 25°C:	Máximo:	48 horas

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor seco: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

#### Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO ou diluente recomendado para diluição.

Aco carbono: Aplicar sobre FALCOPOXI 2630 ou outro intermediário epóxi especificado.

#### Dados para aplicação:

#### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 2100-2400 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,015" a 0,019" Filtro: Malha 60	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluído: EX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi	porcas ou cordão de solda para evitar falhas	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C
Diluição: Até 5% se necessária	Diluição: Até 20% se necessária		prematuras	

### Limpeza dos equipamentos:

## Utilizar diluente recomendado para diluição.

#### Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.
   Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componente estiver completa.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

escarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos. As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por tos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.