

# Ficha Técnica

Revisão 2024.1



|                 |                         |                             |
|-----------------|-------------------------|-----------------------------|
| <b>Produto:</b> | <b>Comp. A:</b> 323-... | <b>FALCOPOXI 323 DF S/B</b> |
|                 | <b>Comp. B:</b> 323-900 |                             |

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Descrição:</b> | Tinta epóxi poliamida, semi-brilho, bi-componente.<br>Utilizada como primer e acabamento para superfícies de aço carbono em ambientes de baixa a média agressividade como:                                  |
| <b>Indicação:</b> | <input type="checkbox"/> Estruturas <input type="checkbox"/> Parte externa de tubulações<br><input type="checkbox"/> Parte externa de tanques <input type="checkbox"/> Entre outras                         |
| <b>Vantagens:</b> | Possui secagem rápida, permitindo liberação mais rápida das peças.<br>Possui baixo teor de compostos orgânicos voláteis, garantindo um maior rendimento.<br>Dupla função, atuando como primer e acabamento. |

## Características:

|  |   |
|--|---|
| <b>Aspecto:</b>  | Semi-brilho   |
| <b>Cor:</b>  | Branco e outras cores                                       |
| <b>Sólidos/volume da mistura:</b>  | 80% ± 2   |
| <b>VOC:</b>  | 311 g/L   |
| <b>Espessura seca recomendada por demão:</b>   | 100 a 150 micrômetros                                       |
| <b>Rendimento teórico por galão:</b>   | 29 m <sup>2</sup> na espessura seca de 100 micrômetros      |
| O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva. |   |
| <b>Proporção de mistura:</b>   | 1 parte do componente A para 1 parte do componente B        |
| <b>Massa aproximada do galão:</b>  | <b>Componente A:</b> 5,004 kg <b>Componente B:</b> 5,818 kg |
| <b>Vida útil da mistura (pot life):</b>  | 3 horas a 25°C  |
| <b>Vida útil em estoque:</b>   | <b>Componente A:</b> 12 meses <b>Componente B:</b> 12 meses |

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| <b>Diluição:</b>   | Até 20% com DILUENTE 9027 EPOXI |
| A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada. |                                 |

|                                       |                     |          |
|---------------------------------------|---------------------|----------|
| <b>Secagem a 25°C</b>                 | <b>Ao toque:</b>    | 1 hora   |
|                                       | <b>Ao manuseio:</b> | 3 horas  |
|                                       | <b>Cura final:</b>  | 7 dias   |
| <b>Intervalo entre demãos a 25°C:</b> | <b>Mínimo:</b>      | 3 horas  |
|                                       | <b>Máximo:</b>      | 24 horas |

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| <b>Resistência ao calor seco:</b>  | Temperatura máxima de 120°C |
| Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C. |                             |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Resistência ao calor seco:</b> | Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol. |
|-----------------------------------|--|

## Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO ou diluente recomendado para diluição.

|  |  |
|--|--|
| <b>Aço carbono novo com carepa enferrujada grau C:</b> | Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo. |
|--|--|

|   |   |
|---|---|
| <b>Aço carbono em pequenas áreas desgastadas:</b> | Tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3. |
|---|---|

|   |  |
|---|--|
| <b>Aço galvanizado e metais não ferrosos:</b> | Aplicar sobre FALCOPOXI 328 ISOCIANATO |
|---|--|

## Dados para aplicação:

### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

| <b>Air Less:</b>   | <b>Pistola convencional</b>  | <b>Rolo</b>  | <b>Trincha</b>  | <b>Condições de aplicação</b>   |
|--|--|--|---|---|
| Pressão: 2100-2400 psi<br>Mangueira: 1/4" de diâmetro<br>Bico: 0,015" a 0,019"<br>Filtro: Malha 60<br>Diluição: Até 5% se necessária | Pistola: JGA 502/3 Devilbiss<br>Bico do fluido: EX<br>Capa de ar: 704<br>Pressão de atomização: 50 psi<br>Pressão no tanque: 30 psi<br>Diluição: Até 20% se necessária | Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi | 75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras | Temperatura da superfície: 10°C a 50°C<br>Temperatura da tinta: 10°C a 35°C<br>Umidade relativa do ar: 10 a 85% |

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado para diluição.

### Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos. As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.