

# Ficha Técnica

Revisão 2024.1



**Produto:** Comp. A: 328-... **FALCOPOXI 328 ISOCIANATO PRIMER**  
Comp. B: 328-900

**Descrição:** Primer epóxi isocianato, fosco, bi-componente.

**Indicação:** Utilizado como primer de aderência sobre superfícies de aço galvanizado, metais não ferrosos (alumínio, cobre e chumbo), poliéster reforçado com fibra de vidro, aço carbono, ferro fundido e aço inoxidável.

**Norma:** Atende às Normas PETROBRÁS N-2198C, SIDERBRÁS SB-54 e NCU-0182a.

**Vantagens:** Substitui o wash primer com vantagens em termos de aplicabilidade.

Pode receber intermediários epóxi ou acabamentos epóxi, poliuretanos e alquídicos.

## Características:

**Aspecto:** Fosco

**Cor:** Vermelho óxido (4064) e Branco (1000)

**Sólidos/volume da mistura:** 23% ± 2

**VOC:** 662 g/L

**Espessura seca recomendada por demão:** 25 micrômetros

**Rendimento teórico por galão:** 34 m<sup>2</sup> na espessura seca de 25 micrômetros

O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.

**Proporção de mistura:** 15 partes do componente A para 1 parte do componente B

**Massa aproximada do galão:** **Componente A:** 3,949 kg **Componente B:** 0,225 kg

**Vida útil da mistura (pot life):** 6 horas a 25°C

**Vida útil em estoque:** **Componente A:** 12 meses **Componente B:** 6 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

**Diluição:** Não é necessária a diluição

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

**Secagem a 25°C** **Ao manuseio:** 30 minutos

**Cura final:** 36 horas

**Intervalo entre** **Mínimo:** 6 horas

**demãos a 25°C:** **Máximo:** 4 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

**Resistência ao calor seco:** Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

## Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUÍDICO

**Metais não ferrosos e galvanizados eletrolíticos:**

Remover a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos em Diluente 9800 ou com solução de FALCOCLEAN WB. Executar leve lixamento da superfície. Descontaminar novamente a superfície com panos limpos embebidos em Diluente 9800.

**Galvanizado por imersão a quente:**

Recomendado: Jato abrasivo ligeiro brush-off, selecionando o abrasivo e condicionando a operação somente para produzir rugosidade.

Aceitável: O mesmo procedimento aplicado para metais não ferrosos.

**Poliéster reforçado com fibra de vidro:**

Eliminar a cera ou silicone usado como desmoldante, lavando a superfície com solução de FALCOCLEAN WB.

## Dados para aplicação:

### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,013" a 0,017" Filtro: Malha 60	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 20-30 psi	Não recomendado	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado para preparação da superfície

### Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos. As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.