

# Ficha Técnica

Revisão 2024.1



**Produto:** 339-7600 **FALCOTERM 600 PRETO**

**Descrição:** Tinta monocomponente, a base de silicone modificado.

Aplicar em superfícies de aço carbono jateadas ou sobre primer inorgânico de zinco em:

- Indicação:**
- Chaminés
  - Fornos
  - Exaustores
  - Caldeiras
  - Estufas
  - Tubulações quentes

Não recomendada para serviços de imersão, exposição a solventes ou ambientes químicos de alta agressividade.

Resiste a temperaturas de até 600°C.

**Vantagens:** Com primers inorgânicos de zinco, compõe um sistema de alto desempenho quanto à resistência à corrosão e a altas temperaturas.

## Características:

**Aspecto:** Fosco

**Cor:** Preto

**Sólidos/volume:** 22% ± 2

**VOC:** 677 g/L

**Espessura seca recomendada por demão:** 30 a 40 micrômetros

**Rendimento teórico por galão:** 27 m<sup>2</sup> na espessura seca de 30 micrômetros

O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.

**Massa aproximada do galão:** 3,708 kg

**Vida útil em estoque:** 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

**Diluição:** Não é necessária

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

**Secagem a 25°C** **Ao manuseio:** 60 minutos

**Cura final:** 24 horas

A cura final do revestimento é obtida quando o equipamento pintado entra em serviço à temperatura de 180°C a 200°C. É conveniente elevar essa temperatura lentamente.

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura máxima de 600°C

## Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO

**Aço carbono novo:** Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

**Sobre tintas inorgânicas de zinco:** A superfície deve estar livre de óleo, graxa, poeira e da corrosão branca do zinco.

## Dados para aplicação:

### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2200 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,011" a 0,015" Filtro: Malha 60	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 15-20 psi	Lã de carneiro ou lã sintética	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C Temperatura da tinta: 5°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado na diluição.

## Instruções para aplicação:

- Agite a tinta antes de usar. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos. As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.