

Ficha Técnica

Revisão 2024.1



Produto: Comp. A: 306-001
Comp. B: 306-901
FALCOZINC 277

Descrição: Tinta de fundo epóxi rica em zinco, bi-componente, curada com poliamida.
Utilizada como primer para superfícies de aço carbono jateadas na pintura de:

Indicação: Comportas e outros componentes imersos em água, em Usinas Hidroelétricas
 Bóias de sinalização
 Superfícies submersas em água doce ou salgada, ou enterradas
 Superfícies expostas em ambientes de alta umidade

Norma: Atende as Normas PETROBRÁS N-1277.
Propicia proteção catódica ao aço carbono.

Vantagens: Pode ser utilizada para retoques de tintas inorgânicas de zinco.
Pode receber acabamentos epóxi.

Características:

Aspecto: Fosco

Cor: Cinza

Sólidos/volume da mistura: 52% ± 2

VOC: 286 g/L

Espessura seca recomendada por demão: 65 micrômetros

Rendimento teórico por galão: 29 m² na espessura seca de 65 micrômetros
O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.

Proporção de mistura: 3,5 partes do componente A para 1 parte do componente B

Massa aproximada do galão: **Componente A:** 9,128 kg **Componente B:** 0,696 kg

Vida útil da mistura (pot life): 6 horas a 25°C

Vida útil em estoque: **Componente A:** 6 meses **Componente B:** 6 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Não é necessária.

Secagem a 25°C **Ao manuseio:** 6 horas
Cura final: 7 dias

Intervalo entre demãos a 25°C: **Mínimo:** 18 horas
Máximo: 24 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C
Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor seco: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono novo para serviços de não imersão: Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Aço carbono novo para serviços de imersão: Jato ao metal quase branco Sa 3 norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
-----------	----------------------	------	---------	------------------------

Pressão: 2000-3000 psi Mangueira: 3/8" de diâmetro Bico: 0,019" Filtro: nenhum	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FF Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 20-30 psi	Não recomendado.	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%
---	--	------------------	---	---

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado na preparação da superfície

Instruções para aplicação:

- Adicione o componente B ao componente A com agitação constante, até perfeita homogeneização

- Após a homogeneização, passar a mistura por uma peneira 60-100 mesh.

- A aplicação somente deve ser feita com equipamentos de pintura que tenham agitação mecânica durante toda a aplicação, para evitar a separação do zinco metálico.

- Não aplicar com temperatura abaixo de 20°C ou com umidade

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos.
As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.