

Ficha Técnica

Revisão 2024.1



Produto: 339-8300 **FALCOTERM 300 ALUMÍNIO**

Descrição: Tinta, monocomponente, a base de silicone modificado com resina acrílica.
Aplicar em uma demão sobre superfícies de aço carbono jateadas ou tratadas mecanicamente:

Indicação:
 Chaminés Caldeiras
 Fornos Estufas
 Exaustores Tubulações quentes

Não recomendada para serviços de imersão, exposição a solventes ou ambientes químicos de alta agressividade.

Vantagens: Resiste a temperaturas de até 240°C.
Empregada em ambientes corrosivos onde não seja viável o uso de primer ricos em zinco devido à sensibilidade deste pigmento aos produtos ácidos e alcalinos.

Características:

Aspecto:	Metálico
Cor:	Alumínio
Sólidos/volume:	41% ± 2
VOC:	511 g/L
Espessura seca recomendada por demão:	40 micrômetros
Rendimento teórico por galão:	37 m ² na espessura seca de 40 micrômetros
O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.	
Massa aproximada do galão:	3,406 kg
Vida útil em estoque:	12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Não é necessária
A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao manuseio:	8 horas
	Cura final:	24 horas
Intervalo entre demãos a 25°C:	Mínimo:	8 horas
	Máximo:	36 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 240°C
O desempenho máximo do revestimento é obtido quando o equipamento pintado entra em serviço à temperatura de 180°C a 200°C. É conveniente elevar essa temperatura lentamente.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO

Aço carbono novo:	Recomendado:	Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.
	Aceitável:	Tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2200 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,015" Filtro: Malha 60	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 15-20 psi	Lã de carneiro ou lã sintética	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C Temperatura da tinta: 5°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado na diluição

Instruções para aplicação:

- Agite a tinta antes de usar. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos.
As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.